

ADDITIF MULTIFONCTION

1910/1-PB

FICHE TECHNIQUE - FICHE TECHNIQUE - FICHE TECHNIQUE

CYCLONE 13

TRAITEMENT POUR GAZOLE ET GNR EN CUVE, CITERNE ET RÉSERVOIR

➤ Composés actifs biocides :

Mélange de : 5-chloro-2-méthyl-2H-isothiazol-3-one [°CE 247-500-7]; 2-méthyl-2H-isothiazol-3-one [n°CE 220-239-6] (3:1) : 0,296 gr/Kg.
(Benzyloxy)méthanol (n°CAS : 14548-60-8) : 1,98 gr/Kg.

➤ Sécurisation de la tenue au froid :

La présence commune d'additifs améliorants de filtrabilité et d'agents dispersants permet d'obtenir une tenue au froid exceptionnelle (voir tableau complet au verso).

TLF : Gazole / GnR Hiver ⁽¹⁾ jusqu'à :

-21°C* à 1/2000

-25°C* à 1/1000

-27°C* à 2/1000

-29°C* à 3/1000

(*) Valeurs moyennes pouvant varier selon la nature et la qualité des Gazoles, suivant la norme EN NF 116 (porosité des filtres).

(1) Disponibilité dans les dépôts de stockage pétroliers : Été du 01/04 au 31/10. Hiver du 01/11 au 31/03.

Évite les risques de colmatage des filtres (EMAG et Paraffines), l'obstruction des circuits d'alimentation des pompes à injection.

➤ Optimisation des propriétés et des performances :

CYCLONE 13 améliore la combustion, notamment pour des carburants contenant jusqu'à 7 % d'EMAG ou des métaux ferreux ou non ferreux.

➤ Protection contre les phénomènes d'oxydation, de la formation des boues. Optimisation de la stabilité au stockage :

Le gazole ou le GnR contient des composés non stabilisés, qui génèrent au contact de l'air (par oxydation) des sédiments, des boues et des gommages, avec pour conséquences le colmatage de filtres et l'apparition de dépôts.

L'utilisation de CYCLONE 13 inhibe la formation de ces agents insolubles (sédiments, boues, gommages) et augmente jusqu'à 4 fois la stabilité au stockage du gazole et du GnR, à un dosage de 1/1000.

➤ Protection contre la corrosion :

Protection catalytique inattaquable des équipements en laiton, cuivre et autres alliages légers et protection anti-corrosive vis-à-vis des métaux catalyseurs d'oxydation comme le fer. CYCLONE 13 dépose en plus un film sur les parois métalliques des cuves, citernes et réservoirs pour une protection contre la corrosion.

➤ Pouvoir détergent renforcé :

Nettoie et maintient propres les injecteurs de tous types de moteurs Diesel.

Zéro perte de puissance.

Évite les surconsommations et contribue à la diminution de la consommation.

➤ Activité biocide en curatif et préventif :

Inhibe le développement des micro-organismes (bactéries, levures, champignons) et permet un excellent contrôle des bactéries sulfo-réductrices qui risquent de se reproduire en anaérobie.

➤ Renforcement du pouvoir lubrifiant :

Réduit l'usure moteur, en particulier au niveau des pompes à injection et des injecteurs. Idéal pour les carburants à faible teneur en soufre de moins de 10 ppm.

Réduit également les frictions grâce à l'amélioration globale de la combustion, assurant une usure moindre des pièces mobiles de compression.

DIVISION
ADDITIFS - TRAITEMENTS
DES HYDROCARBURES

CARACTÉRISTIQUES :

Etat : liquide

Densité : 0,90 +/- 0,02

Odeur : solvantée

Couleur : brune orangée

pH : sans

Point éclair : > 55 °C

NORMES :

Conforme aux normes
Européennes d'émission
EURO 4, EURO 5 et EURO 6

DOSAGE :

Voir le tableau en page 3

APPLICATION :

Introduire avant le remplissage
pour une meilleure homogénéisation



DACD

Partenaire · Chimie · Innovation

1/3

Unité de Recherches et de Fabrication

125 rue du Royans, Zone d'Activités Mathias - 26320 Saint-Marcel-lès-Valence

Tél : 04 75 58 80 10 - Fax : 04 75 58 74 46 - Email : contact@dacd.com - Site : www.dacd.com

S.A.S au capital de 1 500 000 € - R.C.S Lyon 453 231 565 - APE 4671Z

N° Intracommunautaire FR 20 453 231 565 - Siège Social, Vaulx-en-Velin (69)



➤ Fragmentation de l'eau :

Élimination de l'eau résiduelle (propriété hydrophile) : les conditions atmosphériques génèrent de la condensation dans les cuves et réservoirs (dépôt d'eau), à laquelle s'ajoute la teneur potentielle en eau présente dans le carburant. **CYCLONE 13** traite de façon innovante le carburant en formant une émulsion des particules d'eau (jusqu'à un maximum de 1000 ppm). L'eau est ainsi éliminée par fragmentation et éclatement.

➤ Amélioration de l'indice de cétane :

Augmente l'indice de cétane d'au moins 2 points pour faciliter les démarrages en hiver.

➤ Confort d'utilisation :

Un remplissage plus rapide des cuves et des réservoirs, grâce à un agent antimousse.

➤ Préconisations pour un traitement de cuves et de citernes :

Avant tout traitement, si la cuve a plus de 10 ans ou présente une pollution élevée, il est fortement conseillé de faire analyser, par le laboratoire DACD, un échantillon prélevé en bas de cuve.

Dans le cas d'une impossibilité de prélèvement en bas de cuve, contactez votre représentant.

➤ Nota :

Cet additif intervient en favorisant la dispersion des cristaux de paraffines et en les empêchant ainsi de s'organiser en réseaux de forte taille, responsables de l'obstruction des filtres. **CYCLONE 13** agit sur la TLF et le point d'écoulement.

Conformément à l'arrêté du 19 mai 2004 relatif au contrôle de la mise sur le marché des substances actives biocides, ne pas réutiliser l'emballage. Consulter les instructions portées dans la fiche de données de sécurité pour son élimination. La date de péremption est portée sur chaque bidon. Type de produit TP 6 (protection des carburants, autres solvants, émulsions). Utilisez les biocides avec précaution. Avant toute utilisation, lisez l'étiquette et les informations concernant le produit.

➤ Recommandations :

Supprimer toute source d'ignition lors de l'utilisation de l'additif, ne pas utiliser sur un corps incandescent ou une source importante de chaleur. Éviter toute projection sur les tissus afin d'éviter les effets de mèche. Empêcher tout écoulement dans les égouts ou milieux naturels. Stockage dans un local frais et ventilé à l'abri des rayons solaires directs, de l'humidité, de toute source d'ignition. Utilisez les biocides avec précaution. Avant toute utilisation, lisez l'étiquette et les informations concernant le produit.

► Traitements des cuves et citernes :

	Les 13 actions du CYCLONE 13	Les 10 groupes de composants chimiques										Dosages pour 1000 Litres
		Groupe 1	Groupe 2	Groupe 3	Groupe 4	Groupe 5	Groupe 6	Groupe 7	Groupe 8	Groupe 9	Groupe 10	
1	AMÉLIORANT DE TLF*								X			De 0,5 L à 3 L
2	PARAFFINES ET EMAG	X							X			De 0,5 L à 3 L
	- Antiparaffine - Anticristallisation - Dispersant d'Emag											
3	PROTECTION CONTRE L'OXYDATION		X									De 0,5 L à 1 L
	- Antioxydant - Stabilisant organique - Améliorant de stabilité au stockage											
4	NETTOYAGE ET ENTRETIEN				X	X						3 L
	- Dissolution des boues											
5	CORROSION			X				X				De 0,5 L à 1 L
	- Protection contre la corrosion - Inhibiteur de corrosion											
6	EFFET FILMOGÈNE							X				1 L
7	DÉTERGENT				X							De 0,5 L à 2 L
	- Agent de fluidité - Réduction des imbrulés											
8	PERFORMANCES				X							De 1 L à 2 L
	- Economies de consommation - Améliorant de combustion											
9	BIOCIDE										X	1 L (action préventive) 2 L à 4 L (action curative)
	- Antibactérien - Antilevure - Antifongique											
10	LUBRIFICATION							X				1 L
11	DISPERSION DE L'EAU					X						De 2 L à 3 L
	- Dispersant - Agent de miscibilité - Propriété hydrophile											
12	AMÉLIORANT D'INDICE DE CÉTANE									X		1 L
13	ANTIMOUSSE				X							0,5 L

► Traitements des réservoirs :

Réservoirs d'une capacité inférieure à 100 Litres :
verser 0,5 litre de **CYCLONE 13** avant de faire le plein complet.

Réservoirs d'une capacité supérieure à 100 Litres :
verser 1 Litre de **CYCLONE 13** pour 100 Litres de capacité de réservoirs, avant de faire le plein complet.

DACD ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. DACD n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.

3/3

Unité de Recherches et de Fabrication

125 rue du Royans, Zone d'Activités Mathias - 26320 Saint-Marcel-lès-Valence
Tél : 04 75 58 80 10 - Fax : 04 75 58 74 46 - Email : contact@dacd.com - Site : www.dacd.com
S.A.S au capital de 1 500 000 € - R.C.S Lyon 453 231 565 - APE 4671Z
N° Intracommunautaire FR 20 453 231 565 - Siège Social, Vaulx-en-Velin (69)



DACD
Partenaire · Chimie · Innovation

