



Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
142026

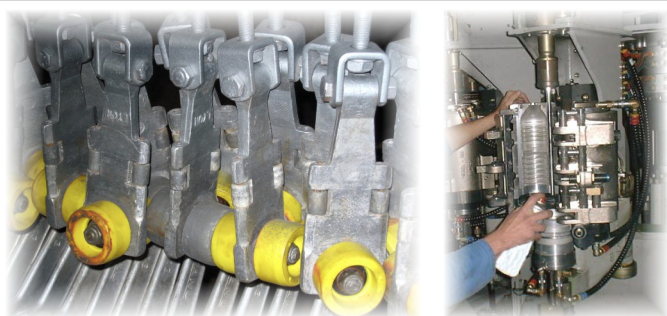
## PRO FOOD LUBE



**LUBRIFIANT POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE  
À FORTE CAPACITÉ D'INFILTRATION  
AU PTFE Microsized\***  
**HOMOLOGATION NSF - H1 N°142026  
(Aérosol)**

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

- État** : liquide légèrement visqueux
- Densité** : 0,89 +/- 0,10
- Odeur** : inodore
- Couleur** : blanche à opaque
- Point éclair** : 56°C
- \* PTFE Microsized** : formulation exclusive de Poly Tétra Fluoro Éthylène modifié par traitement chimique et physique+pro-ionisation



### PROPRIÉTÉS

**PRO FOOD LUBE** est un lubrifiant très hautes performances grâce à ses particules de PTFE Microsized\* et par la présence d'additifs extrême pression et anticorrosion.

**Avantages** : ce lubrifiant a un excellent pouvoir de pénétration et lubrification longue durée, résiste parfaitement au délavage (eau, alcalins, acides), forme un film anti-poussière protecteur et anti-friction, résiste aux températures élevées. Outre le domaine alimentaire où il répond à toutes les exigences du professionnel (norme NSF, hygiène, propreté, efficacité, résistance mécanique et chimique), il convient parfaitement aussi dans tous les cas où l'applicateur souhaite une lubrification propre, respectueuse de l'environnement et de l'utilisateur. Permet également une lubrification aux températures élevées.

**Domaines d'utilisation** : **PRO FOOD LUBE** est le produit complet pour la maintenance pour : **L'alimentaire** : embouteillage, conserves, surgelés, alimentation animale, panification, etc... **L'industrie graphique** : imprimerie, sérigraphie, photocopieurs, machines rotatives. **La santé publique** : industrie pharmaceutique et para-pharmaceutique, hôpitaux, cuisines, etc...

**Plage de températures** : de -30°C à +180°C. **Point de congélation** : -25°C. **Viscosité** : à 40°C : 180 mm<sup>2</sup>/s; à 100°C : 41 mm<sup>2</sup>/s. **Indice de viscosité** : 275.

**Homologations - alimentarité** : **PRO FOOD LUBE** est approuvée pour le contact fortuit avec les aliments selon la norme NSF - H1 n°142026. Tous les composants sont approuvés par la FDA.

#### Utilisation de PRO FOOD LUBE suivant le tableau indiqué ci-dessous

APPLICATIONS	DILUTION	MODE D'EMPLOI
Lubrification propre pour industries alimentaires.	Prêt à l'emploi.	Appliquer <b>PRO FOOD LUBE</b> sur les pièces à traiter. Laisser agir quelques instants avant une remise en marche. Agiter l'aérosol quelques secondes avant utilisation. Pulvériser directement sur la pièce à lubrifier ou à protéger. Laisser agir quelques minutes avant une remise en marche.



**Recommandations** : récipient sous pression. À protéger contre les rayons solaires et ne pas exposer à une température supérieure à 50°C. Éviter le contact avec la peau.

*D.A.C.D. ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. D.A.C.D. n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.*