



## STARFLEX MS 51



**COLLE-MASTIC MONOCOMPOSANT MS POLYMÈRE  
FORMULATION SANS SOLVANT NI SILICONE**

### **CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES**

**État** : pâte thixotrope

**Densité** : 1,41 à 1,44

**Odeur** : légère

**Couleurs** : blanche, grise, noire

**pH** : sans

**Point éclair** : supérieur à 60°C



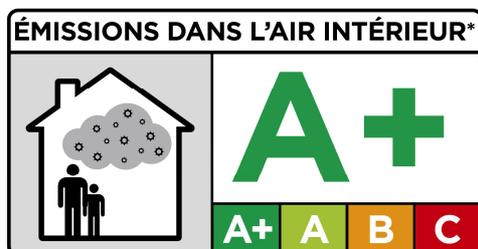
### **PROPRIÉTÉS**

**STARFLEX MS 51** est un mastic-colle monocomposant neutre à base de MS POLYMÈRE conçu pour l'étanchéité et le collage, spécialement développé pour les applications industrielles, la maintenance et la réparation.

**Avantages** : ce mastic-colle possède une adhérence exceptionnelle sur tous les matériaux : bois laqué et laminé, métal laqué ou galvanisé, PVC, aluminium, polyester, verre, époxy, béton, cuivre, laiton. Formulation non coulante (thixotrope) pouvant être utilisée en contact alimentaire fortuit, exempte de solvant, isocyanate, silicone pouvant être peinte avant polymérisation et poncée après durcissement. Ne nécessite aucune préparation de surface complexe avant application. Cette pâte présente une bonne résistance : à la traction, au cisaillement, aux intempéries, aux rayons U.V. et au vieillissement. **STARFLEX MS 51** permet la réalisation d'étanchéités de 3 à 25 mm et adhère même sur les surfaces mouillées. Excellente thixotropie et assez bonne facilité d'extrusion (environ 200 gr/mn à 2 bars, brise Ø 6 mm).

**Domaines d'utilisation** : **industrie automobile** : collage et jointage des pièces métalliques et des plastiques pour autos, caravanes, carrosserie industrielle et frigorifique, la finition des tôles soudées par points, conteneurs, etc... **Services techniques** : mairies, DDE, écoles et lycées, maisons de retraite et hôpitaux, etc... **Services routiers et voiries** : sert de mastic de calage et de réducteur de bruit pour les tampons routiers. S'interpose entre 2 supports non resserrés comme plaques d'égouts, couvercles d'ouvrages, dalles, fermetures de portes. **Industrie** : assemblage bois-métal élastique pour la réfrigération et la carrosserie. Couche amortissante antivibrations. Étanchéité des joints soudés. Filtres à air. Éléments de cuisine en matière synthétique et acier inoxydable sur bois. Bennes de chargement en bois et en métal pour camions. Plinthes sur béton. Enseignes lumineuses, lettres de signalisation, industries alimentaires, chantiers navals, industries électriques. **Bâtiment** : **collage** de tous matériaux usuels du bâtiment. **Réparation** de couvertures sur zinc, tuile, ciment, ardoise, etc... **Collage du zinc sur** : le zinc, le ciment, l'ardoise, la tuile, le bois, la pierre, etc... **Réalisation de joints d'étanchéité** ou de liaison en vertical ou horizontal (suivant DTU 44.1 - norme AFNOR NF P 85-210-1). **Réalisation de rebouchages** de fissures et lézards (suivant DTU 42.1 des réfections de façades - norme AFNOR NF P 84-404-1). **Calfatrage** entre le gros œuvre et le dormant ou le précadre des fenêtres (suivant DTU 36.1 - norme AFNOR NF P 23-201-1 et DTU 37.1 - norme AFNOR NF P 24-203-1). **STARFLEX MS 51** est également idéal pour la pose de **parquet bois**, la **pose de rails de cloisons sèches**, pour toutes **fixations de goulottes**, coffrets électriques, **gaines en PVC**, etc...

**Dureté Shore A** : 51 selon DIN 53 505. **Plage de températures** : application : de +5 à +35°C, service : de -40°C à +110°C en pointe. **Séchage** : formation de peau : 10 minutes selon DIN 50 014. Polymérisation : environ 4 mm/24 heures. **Allongement à la rupture** : 500 % selon DIN 53 504. **Résistance au déchirement** : environ 22,5 N/mm selon ASTM 624 D forme B.



Suivant l'arrêté du 20 février 2012 modifiant l'arrêté du 19 avril 2011 relatif à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils.

\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

**Utilisation de STARFLEX MS 51 suivant le tableau indiqué ci-dessous**

APPLICATIONS	DILUTION	MODE D'EMPLOI
Collage tous supports.	Prêt à l'emploi.	Les surfaces doivent être propres, dépoussiérées et sans corps gras. Possibilité de travailler sur des supports humides. Utilisation à l'aide d'un pistolet manuel standard ou avec un pistolet de dépose pneumatique. Vérifier si les supports à enduire nécessitent ou non l'utilisation d'un dégraissant. Appliquer <b>STARFLEX MS 51</b> en couche mince pour du collage. Laisser à l'air quelques secondes avant d'assembler car la réaction de vulcanisation est déclenchée par l'humidité contenue dans l'air ambiant.

**Recommandations** : éviter le contact avec les yeux. En cas de contact avec la peau, se laver avec de l'eau et du savon. En cas de contact avec les yeux, se rincer à l'eau pendant 15 minutes et contacter rapidement un spécialiste. Stockage : conservation possible durant une période de 12 mois dans un local sec à une température comprise entre +10°C et +25°C dans son emballage d'origine fermé.

*D.A.C.D. ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisées ses produits et des conditions de leur emploi. D.A.C.D. n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.*