



SOLVANE 35

**SOLVANT DÉGRAISSANT DIÉLECTRIQUE À ÉVAPORATION RAPIDE
SANS CHLORE, NI SOUFRE, NI AROMATIQUES**

CONFORME AUX SPÉCIFICATIONS NUCLÉAIRES

MINISTÈRE DE LA DÉFENSE, ÉTAT-MAJOR DES ARMÉES

**RÉFÉRENCE BUREAU NATIONAL DE LA NOMENCLATURE CENTRE D'IDENTIFICATION
DES MATÉRIELS DE LA DÉFENSE SOUS LA FICHE ENTREPRISE FAK62
DES PAYS AFFILIÉS AU SYSTÈME OTAN**

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

État : liquide

Densité : 0,78 +/- 0,02

Odeur : légère

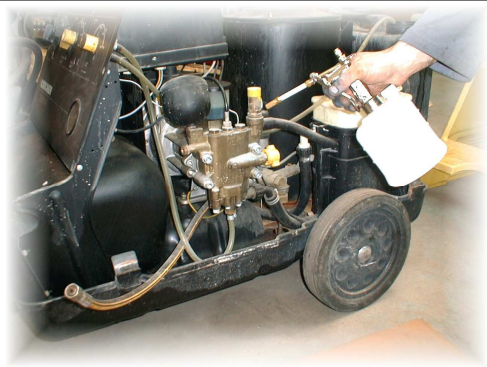
Couleur : incolore

pH : sans

Point éclair : 32°C (vase clos)

35°C (vase ouvert) ce qui correspond
à une utilisation grandeur nature

Indice KB : 47



PROPRIÉTÉS

SOLVANE 35, sans composé organo-volatile lourd, a été spécialement conçu pour remplacer avantageusement des produits tels que le trichloréthane 1,1,1, le dichlorométhane, le perchloréthylène, le trichloréthylène, etc...

Avantages : sa formulation soigneusement étudiée permet d'associer : un fort pouvoir solvant, une vitesse d'évaporation rapide (voir courbe au verso), un rendement économique accru dû à sa faible densité par rapport au T111 et une sécurité respectée par l'absence totale de dérivés chlorés, fluorés, fluorochlorés et aromatiques lourds. La faible densité de **SOLVANE 35** permet d'éviter la remontée des souillures évitant ainsi le problème rencontré avec les hydrocarbures chlorés où les surnageants se redéposent sur les pièces dégraissées lors de leur émergence. **SOLVANE 35**, grâce à son excellent pouvoir solvant lié à sa faible tension de surface, est très performant au point de vue nettoyage électrique hors tension. **SOLVANE 35**, formulation de qualité constante (constituants de synthèse), n'entraîne pas de corrosion, possède une très bonne compatibilité sur tous les matériaux dégraissés et sa vitesse d'évaporation optimisée se traduit par un séchage très rapide et sans trace sur les pièces nettoyées.

Domaines d'utilisation : **SOLVANE 35** retire les résidus statiques, les huiles, les graisses, les dépôts de carbone, etc... Son emploi est donc particulièrement recommandé pour toutes les opérations de dégraissage industriel. **SOLVANE 35** est diélectrique jusqu'à 43 000 Volts.

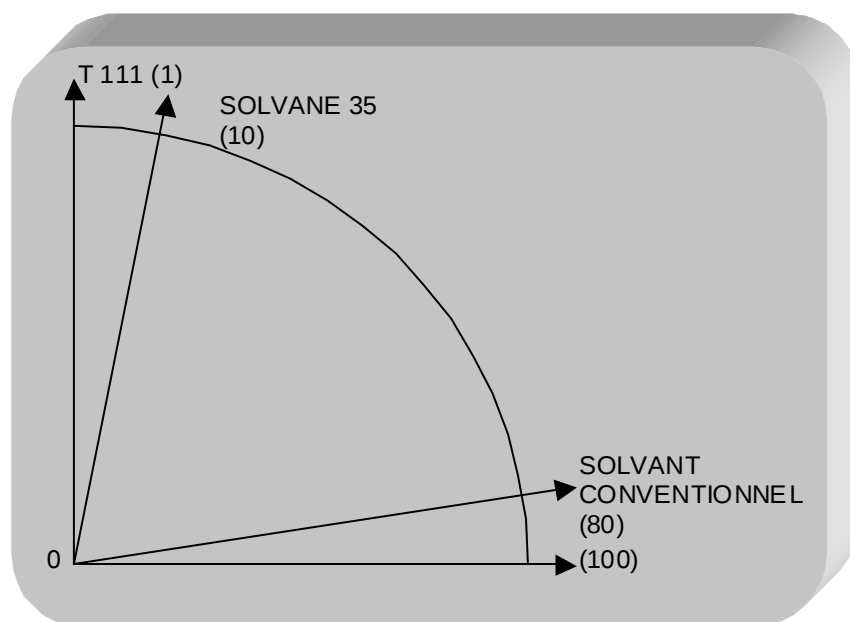
Utilisation de SOLVANE 35 suivant le tableau indiqué ci-dessous

APPLICATIONS	DILUTION	MODE D'EMPLOI
Opérations de dégraissage de pièces mécaniques.	Pur.	Au pinceau, en pulvérisation, en trempage, en fontaine de dégraissage.
Nettoyage et dégraissage de tous les métaux : inter-opération ou terminal.	Pur.	Au pinceau, en pulvérisation, en trempage, en fontaine de dégraissage.
Dégraissage industriel.	Pur.	Au pinceau, en pulvérisation, en trempage, en fontaine de dégraissage.

Recommandations : conformément à la réglementation des courants électriques, intervenir sur des équipements électriques hors tension. Toute remise sous tension doit être effectuée après séchage et évaporation du solvant. Utiliser à l'écart de toute flamme, étincelles, source d'ignition. Conservation dans un local frais et ventilé à l'abri des rayons solaires, de l'humidité dans un local frais et ventilé à une température inférieure à 35°C. Port des gants de protection recommandé. Ne pas rejeter les résidus à l'égout.

COURBE DE LA VITESSE D'ÉVAPORATION

Vitesse d'évaporation = quantité de solvant évaporée à température constante par unité de temps et de surface.



D.A.C.D. ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisées ses produits et des conditions de leur emploi. D.A.C.D. n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.