



SOLVANE 30

**SOLVANT DÉGRAISSANT DIÉLECTRIQUE À ÉVAPORATION RAPIDE
SANS CHLORE, NI SOUFRE, NI AROMATIQUES**

CONFORME AUX SPÉCIFICATIONS NUCLÉAIRES

MINISTÈRE DE LA DÉFENSE, ÉTAT-MAJOR DES ARMÉES

**RÉFÉRENCÉ BUREAU NATIONAL DE LA NOMENCLATURE CENTRE D'IDENTIFICATION
DES MATÉRIELS DE LA DÉFENSE SOUS LA FICHE ENTREPRISE FAK62
DES PAYS AFFILIÉS AU SYSTÈME OTAN**

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

État : liquide

Densité : 0,76 +/- 0,02

Odeur : faible

Couleur : incolore

pH : sans

Point éclair : 29°C (vase clos)

35°C (vase ouvert) ce qui correspond
à une utilisation grandeur nature

Indice KB : 35



PROPRIÉTÉS

SOLVANE 30, sans composé organo-volatil lourd, a été spécialement conçu pour remplacer avantageusement des produits tels que le trichloréthane 1,1,1, le dichlorométhane, le perchloréthylène, le trichloréthylène, etc...

Avantages : sa formulation soigneusement étudiée permet d'associer : un fort pouvoir solvant, une vitesse d'évaporation rapide (voir courbe au verso), un rendement économique accru dû à sa faible densité par rapport au T111 et une sécurité respectée par l'absence totale de dérivés chlorés, fluorés, fluorochlorés et aromatiques lourds. **SOLVANE 30** a une tension superficielle très basse, inférieure à 27 Dynes/cm². Son pouvoir d'étalement sur les surfaces à traiter est donc extrême. Cette faculté, liée à un pouvoir dégraissant très important, en fait un produit particulièrement économique à l'emploi. La faible densité de **SOLVANE 30** permet d'éviter la remontée des souillures lors des opérations de dégraissage de pièces mécaniques évitant ainsi le problème rencontré avec les hydrocarbures chlorés où les surnageants se redéposent sur les pièces dégraissées lors de leur émergence. **SOLVANE 30**, parfaitement stable, ne nécessite donc pas à l'utilisation d'addition de stabilisant comme pour les chlorés. Cet avantage, notamment reconnu dans les nettoyages de grande précision, permet de conserver un milieu parfaitement homogène qui ne risque pas de laisser de résidus sur les pièces traitées.

Domaines d'utilisation : **SOLVANE 30** convient à toutes les opérations de dégraissage industriel de pièces mécaniques et métaux souillés. **SOLVANE 30** est diélectrique jusqu'à 29 000 Volts.



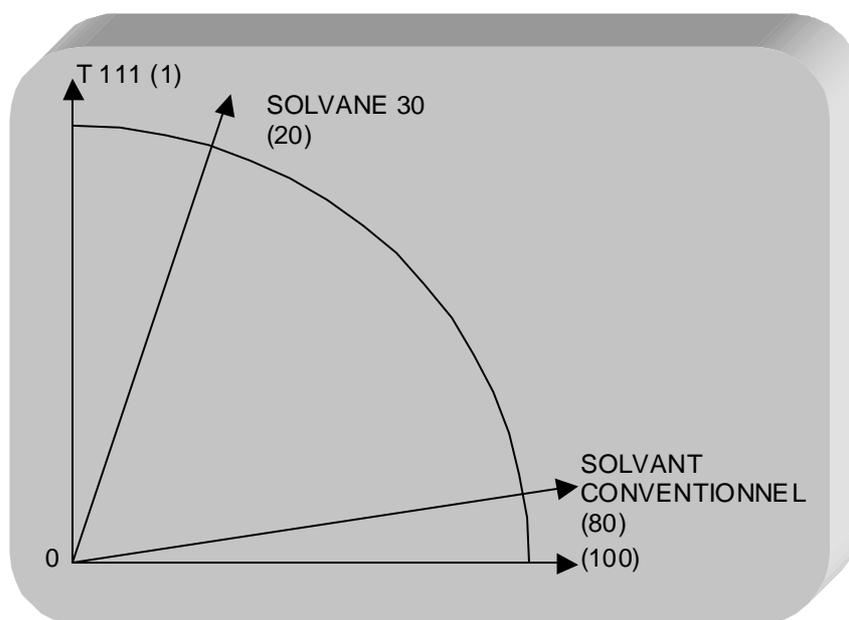
Utilisation de SOLVANE 30 suivant le tableau indiqué ci-dessous

APPLICATIONS	DILUTION	MODE D'EMPLOI
Opérations de dégraissage de pièces mécaniques.	Pur.	Au pinceau, en pulvérisation, en trempage, en fontaine de dégraissage.
Nettoyage et dégraissage de tous les métaux.	Pur.	Au pinceau, en pulvérisation, en trempage, en fontaine de dégraissage.
Dégraissage industriel.	Pur.	Au pinceau, en pulvérisation, en trempage, en fontaine de dégraissage.

Recommandations : conformément à la réglementation des courants électriques, intervenir sur des équipements électriques hors tension. Toute remise sous tension doit être effectuée après séchage et évaporation du solvant. Utiliser à l'écart de toute flamme, étincelles, source d'ignition. Conservation dans un local frais et ventilé à l'abri des rayons solaires, de toute flamme, de l'humidité à une température inférieure à 35°C. Port des gants de protection recommandé. Ne pas rejeter les résidus à l'égout.

COURBE DE LA VITESSE D'ÉVAPORATION

Vitesse d'évaporation = quantité de solvant évaporée à température constante par unité de temps et de surface.



D.A.C.D. ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisées ses produits et des conditions de leur emploi. D.A.C.D. n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.