

# MANULAV

Dégraissant prêt à l'emploi  
Compatible métaux et plastiques  
Spécial machines de dégraissage manuel



Excellence  
For Experts.

## Description

**MANULAV** est un dégraissant en phase aqueuse, sans phosphates, sans EDTA, spécialement développé pour les opérations de dégraissage. Formulé dans une démarche d'écoconception, sur base lavante issue en partie d'origine végétale.

## Caractéristiques

État : liquide

Densité : 1 environ

Odeur : légère

Couleur : jaune clair

pH : 10,8 +/- 0,5

Point éclair : sans

## Avantages

### Efficacité du dégraissage

- Élimine tous types de salissures : graisses de tous types, huiles, résidus carbonés, matières solides, dépôts divers, etc...
- Ne laisse aucun résidu sur les pièces dégraissées.

### Optimisation du dégraissage

- Très bon pouvoir de relargage (séparation huile/eau) pour une qualité de dégraissage constante dans le temps.

### Polyvalence

- Traite les métaux ferreux, les plastiques et la plupart des matériaux.

### Pratique

- S'utilise prêt à l'emploi. Ne nécessite pas de dilution.

### Protection

- Contient des inhibiteurs de corrosion spécifiques pour une protection des pièces en acier dégraissées. Pour certains alliages d'Aluminium en particulier, ceux contenant du Silicium, un test de compatibilité devra être réalisé préalablement.

### Sécurité d'utilisation

- Remplace avantageusement les solvants, qu'ils soient aromatiques ou halogénés.
- Sans aucune émission de composés organo volatils (C.O.V.).

## Domaines d'application

Nettoyage et dégraissage de tous types de pièces avant montage, en trempage ou en machine de dégraissage manuel jusqu'à une température de 45°C.

S'utilise avec nos fontaines de dégraissage manuel **EASYCLEANSP/A** et **EASYCLEANXLSP/A**

## Spécialité Dégraissage

- ☑ DÉGRAISSANT EN PHASE AQUEUSE
- ☑ SPÉCIAL FONTAINES DE DÉGRAISSAGE MANUEL
- ☑ REMPLACE LES SOLVANTS
- ☑ EN PARTIE D'ORIGINE VÉGÉTALE

## MODE D'EMPLOI

Voir au verso



EASYCLEANSP/A



EASYCLEANXLSP/A

by

**DACD**

Unité de Recherches et de Fabrication  
125 rue du Royans - Zone d'activités Mathias, 26320 St-Marcel-lès-Valence - France (Europe)  
Tél. : 04 75 58 80 10 . Adresse Web : www.dacd.com  
SAS au capital de 1 500 000 € - RCS Lyon 453 231 565 - Code APE 4671Z

Fabrication Française

## ☞ Utilisation du MANULAV suivant les indications portées ci-dessous

Applications	Dilutions selon encrassement	Mode d'emploi
Fontaines de dégraissage manuel	Prêt à l'emploi	Verser <b>MANULAV</b> dans le réservoir de la machine préalablement nettoyée. Attendre la chauffe du bain et procéder au nettoyage des pièces. En fonction du type d'utilisation, procéder à une remise à niveau du bain toutes les 4 à 6 semaines.

## ☞ Recommandations

Pour le dégraissage de pièces en aluminium, il est déconseillé de procéder à un trempage. Effectuer une aspersion avec le robinet flexible et un nettoyage au pinceau uniquement. Concernant certains alliages d'Aluminium en particulier, ceux contenant du silicium un test de compatibilité devra être réalisé préalablement.

**MANULAV** possède des inhibiteurs de corrosion spécifiques pour une protection temporaire inter opérations. Néanmoins, compte tenu du dégraissage très efficace des pièces, nous recommandons de bien les sécher à l'aide d'une soufflette pour éviter tout risque de corrosion. Il est également possible d'appliquer un film protecteur pour un stockage plus long.

Porter des gants et un équipement de protection des yeux et du visage.

Conserver dans un local frais et ventilé à une température comprise entre 5°C et 35°C.

À saturation du bain la solution de dégraissage devra être retraitée par une filière agréée suivant la réglementation en vigueur en tant que déchet lessiviel.

## ☞ Existe aussi en version spéciale pour métaux sensibles et en version renforcée :

- **MANULAV MS** : contient des inhibiteurs de corrosion spécifiques pour une protection des pièces en acier, Aluminium et métaux jaunes tels que le Cuivre (*un test de compatibilité devra être réalisé préalablement*).
- **MANULAV MAX** : formule renforcée en agents alcalins afin de booster l'efficacité sur des pièces fortement souillées.



DACD ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. DACD n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.

by

**DACD**

Unité de Recherches et de Fabrication  
125 rue du Royans - Zone d'activités Mathias, 26320 St-Marcel-lès-Valence - France (Europe)  
Tél. : 04 75 58 80 10 . Adresse Web : [www.dacd.com](http://www.dacd.com)  
SAS au capital de 1 500 000 € - RCS Lyon 453 231 565 - Code APE 4671Z

**Fabrication Française**