DACD
Partenaire · Chimie · Environnement
LUPROTEC PROFLON

ISO 9001 SOCIÉTÉ ENREGISTRÉE
ISO 14001 SOCIÉTÉ ENREGISTRÉE

YF DA 0710/1

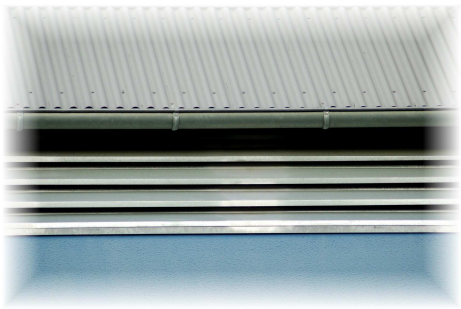
FICHE TECHNIQUE

GALVA B S

GALVANISATION À FROID BRILLANTE
S = GAZ PROPULSEUR ININFLAMMABLE - 97 % DE PRINCIPE ACTIF (Aérosol)

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

État : *liquide visqueux*
Densité : *0,74 +/- 0,02*
Odeur : *caractéristique*
Couleur : *aluminium brillant*
pH : *sans*
Point éclair : *inférieur à 21°C*



PROPRIÉTÉS

GALVA B S *est conçu pour la galvanisation à froid des métaux ferreux et des alliages détériorés suite à des opérations de perçage, soudure, sciage, etc.... Après application, il forme une barrière physique très résistante.*

Avantages : *sa composition à base de zinc en poudre, de zinc lamellaire et de poudre d'aluminium permet une protection anticorrosion longue durée, même en présence d'atmosphères corrosives et d'ambiances chimiques agressives. Idéal pour les utilisateurs ne pouvant procéder à une galvanisation par trempage à chaud ou dépôt électrolytique. 90 % de zinc par rapport à l'extrait sec.*

Domaines d'utilisation : *ce revêtement est recommandé pour tous les travaux de protection intérieure et extérieure sur fer, acier, tôle galvanisée, tels que : menuiseries, charpentes, toitures, gouttières, balises, tuyauteries, cuves, rails de protection, soudures, rails suspendus de convoyages (abattoirs), domaine automobile, transport, travaux publics, etc…*

Plage de températures : *de –50°C à +550°C.* **Tenue en brouillard salin** : *400 heures à des températures comprises entre +100°C et +150°C.* **Séchage** : *hors poussière : compter environ 15 minutes. La polymérisation complète est effective après 24 heures.*

Utilisation de **GALVA B S** *suivant le tableau indiqué ci-dessous*

APPLICATION	DILUTION	MODE D'EMPLOI
Galvanisation à froid.	*Prêt à l'emploi.*	*Agiter vigoureusement l'aérosol de* **GALVA B S** *jusqu'à entendre très nettement la bille. Continuer l'agitation durant 1 minute.* *Vaporiser ensuite à 15-20 cm de la partie à traiter, après l'avoir, au préalable, brossée, décalaminée et dégraissée.* *Appliquer en couches croisées.* *Après usage, purger la valve tête en bas jusqu'à sortie du gaz.*

Recommandations : *utiliser à une température d'au moins 15°C pour avoir une efficacité idéale. Récipient sous pression. À protéger contre les rayons solaires et ne pas exposer à une température supérieure à 50°C. Éviter le contact avec la peau.*

D.A.C.D. ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisées ses produits et des conditions de leur emploi. D.A.C.D. n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.

Solutions et Produits pour la Maintenance, les Traitements et l'Hygiène
Unité de Recherches et de Fabrication
Parc d'activités Mathias – BP 9 – 26320 St Marcel-lès-Valence
Tél : 04 75 58 80 10 - Fax : 04 75 58 74 46
e-mail : contact@dacd.com - site web : www.dacd.com
S.A.S au capital de 1 500 000 € - R.C.S. Lyon SIREN 453 231 565 – APE 4671Z
N° Intracommunautaire FR 20 453 231 565 - Siège Social, Vaulx-en Velin (69).